

Bauanleitung Umbau eines Carrera DIG 124 Fahrzeugs

Kugelgelagerte Hinterachse, sowie von unten, stufenlos, einstellbare Magneten und eine geteilte Vorderachse für Carrera 124 Technik

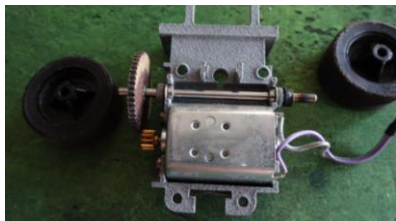
Original Hinterachse Carrera mit aufgedrehtem Zahnrad und Felgen



Schritt 1: Zerschneiden der Hinterachse und Abziehen der Felgen und des Zahnrads mit Hilfe einer Blindnietzange



Schritt2: Neue Achse (aufs richtige Maß geschnitten), mit dem Ritzel, den Flanschlagern (3x6mm), sowie den notwendigen Zwischenhülsen und den beiden Felgen anpassen.



Hier ist schon der neu gedruckte Motorträger dargestellt, es kann aber auch der originale von Carrera verwendet werden (leichtes Ausschleifen der Lagerstelle), dann fehlt allerdings die Einstellbarkeit der Magnete

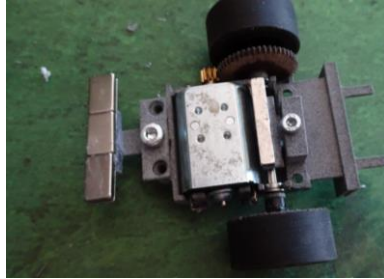
Schritt3: Verkleben der Felgen und des Zahnrads mit Loctite 638- Achtung, es darf kein Kleber auf die Lager kommen.



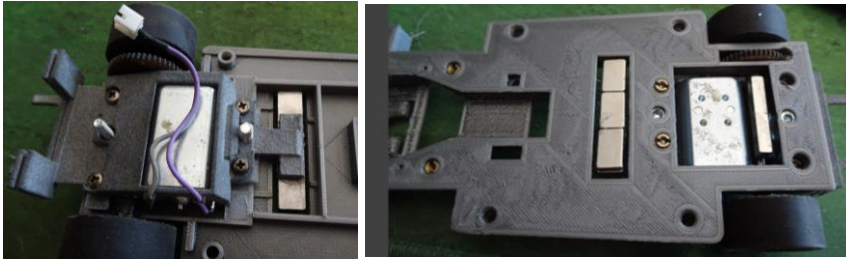
Schritt4: Schleifen der gesamten Achse auf der Reifenschleifmaschine, bis die PU Reifen gleich groß und ohne Hochschlag sind



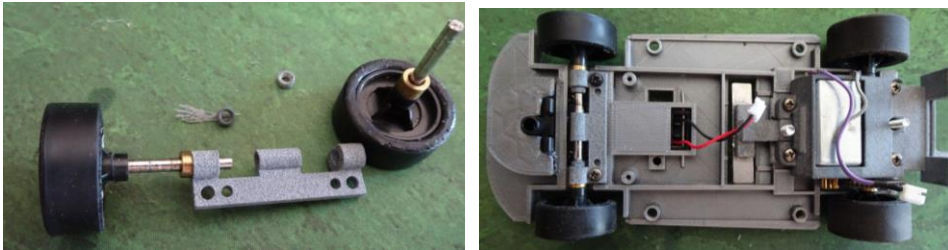
Schritt 5: Verkleben der Magnete auf den Halterungen und einpassen dieser in den neu designten Motorhalter (Gängigkeit der Schrauben prüfen)



Schritt 6: Verschrauben des Systems im Chassis (in diesem Fall ein Eigenbau Chassis für den BMW Z4 GT3)



Schritt 7: Zerschneiden der Vorderachse und einsetzen der beiden Hälften in den neu designten Halter, sowie Sicherung mit den gedruckten Sicherungsscheiben.



Konstruktion und Entwicklung: Nodrifts am Inventor Professionell
Druck der Einzelteile: Sallegger Technologies am HP Jet Fusion in PA12

Lager: Hinterachse: Kugellager mit Flansch 3x6, Vorderachse: original Gleitlager Carrera